

ПЦР.3 ЦЕМЕНТИРУЕМАЯ ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА С МЕХАНИЧЕСКИМ РАЗЪЕДИНЕНИЕМ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подвеска хвостовика ПЦР.3 – это гидравлически активируемая подвеска с механическим разъединением, предназначенная для спуска цементируемых хвостовиков с последующей герметизацией головы хвостовика.

Подвески хвостовиков производства завода ООО “МСЗ Булат” поставляются в сборе со спусковым инструментом, не требуют переборки и обслуживания после работы и тем самым представляют экономическую выгоду для заказчика, позволяя осуществлять спуск хвостовиков на удаленных объектах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гидравлически активируемый узел якоря, исключает необходимость манипуляции транспортировочной колонны.
- Конструкция спускового инструмента с плавающей гайкой позволяет осуществлять разъединение до цементированного.
- После разъединения проходной диаметр подвесок соответствует проходному диаметру обсадных труб, отсутствуют места сужения, ограничивающие движение потока жидкости.
- Длина приемной полированной воронки – 3 м позволяет осуществлять стыковку стингер плавающего типа без использования гидро-якоря.
- К нижней части установочного инструмента крепится продавочная, очистительная пробка хвостовика.
- Выдерживают высокие растягивающие нагрузки.
- Выдерживают высокие перепады давления.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Приемная полированная воронка, позволяющая произвести стыковку ремонтного пакера или стыковку стингера для проведения МГРП.
- Верхний пакер хвостовика обеспечивает герметизацию затрубного пространства.
- Узел гидравлического якоря обеспечивает заданное удерживающее усилие.
- Установочный инструмент с механическим разъединением.
- Полая подвесная пробка колонны хвостовика.
- Верхняя цементирующая пробка буровой колонны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ			
	102		114	
Диаметр хвостовика, мм	102		114	
Диаметр предыдущей ОК, мм	140	146	168	178
Наружный диаметр, мм	117	121	141	152
Проходной диаметр (после активации), мм	88		99	
Длина подвески, мм	5812		5793	
Макс. растягивающая нагрузка, кН	700		900	
Макс. сжимающая нагрузка, кН	350		450	
Макс. перепад давления на пакерующий элемент, МПа	69			
Макс. внутреннее избыточное давление, МПа	69			
Макс. наружное избыточное давление, МПа	69			
Группа прочности материала*	P-110			
Макс. рабочая температура, °C	120			
Прохождение стендового испытания на основе ГОСТ ISO 14310	V3; Q2			

* Другие опции могут быть предоставлены по согласованию с заказчиком.



ПЦР.3