ПДВ.1 ПАКЕР ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ВЕРХНИЙ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пакер дополнительный верхний ПДВ предназначен для перекрытия интервала негерметичности на «голове» спущенного хвостовика и для изоляции межколонных перетоков. Пакер герметично разделяет жидкости в межколонном пространстве. Также при использовании данного типа пакера может быть проведена операция по гидроразрыву пласта с применением стингера УГРХ.

- Любые хвостовики, при спуске которых использовалась подвеска типа ПХ.
- Вертикальные, наклонно-направленные скважины и скважины с горизонтальным окончанием.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Спуск в составе компоновки ремонтного-пакера.
- Механическая активация путем разгрузки веса через приемную полированную воронку.
- Возможность настройки давления активации, путем установки необходимого количества срезных винтов.
- Спуск и установка осуществляется на спусковом инструменте УИР.
- Надежное герметичное перекрытие кольцевого пространства.
- Наличие обратного якоря, который удерживает пакер от перемещения вверх.
- Наличие фиксатора от обратного перемещения после активации.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ПДВ.1.555 Пакер дополнительный верхний. *

*Пакер требует сборки с полированной воронкой и стыковочным башмаком. Воронка и башмак в комплект поставки не входит и поставляются отдельно. При необходимости допускается замена башмака на стингер.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ
Диаметр хвостовика, мм	114,3
Диаметр обсадной колонны, мм	178
Толщина стенки обсадной колонны, мм	9,2-11,5
Наружный диаметр, мм	152
Проходной диаметр (после срабатывания), мм	99
Длина, мм	1966
Макс. перепад давления на пакерующий элемент, МПа	70
Макс. внутреннее избыточное давление, МПа	70
Макс. наружное избыточное давление, МПа	70
Макс. растягивающая нагрузка, кН	1000
Макс. сжимающая нагрузка, кН	469
Группа прочности материала**	P-110
Макс. рабочая температура, °С	120
Прохождение стендового испытания на основе ГОСТ ISO 14310	V3; Q2

^{**} Другие опции могут быть предоставлены по согласованию с заказчиком.

